



Спецификация элементов усиления балки (на 1 балку)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 5781 - 82	Ø25 А1, L = 11 п.м.		42.4	С3м ГОСТ 380-2005
2	ГОСТ 8510 - 93	L 200X125X11, L = 11.9 п.м.		326	С245 ГОСТ 27772-88
3	ГОСТ 8509 - 93	L 90X7, L = 90	4	0.9	С245 ГОСТ 27772-88
4	ГОСТ 8509 - 93	L 63X5, L = 90	8	0.4	С235 ГОСТ 27772-88
5	ГОСТ 8240 - 97	[12, L = 600	2	6.2	С245 ГОСТ 27772-88

1. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80*.
2. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467 - 75.
3. Стальные элементы окрасить эмалью ПФ - 115 за два раза по грунту ГФ - 021.
4. Сварные швы по наименьшей толщине металла.

Приложение к техрешению ? 02 - 14 - КМ					
ОАО "ППГХО" ЖДЦ					
Изм.	Кол. у.	Лист?	доп.	Погр.	Дата
Разработ.	Цыжилов				
Проверил	Саботович				
Н.контр.	Саботович				
ГИП	Гладкова				
Локомотивное депо. Капитальный ремонт.				Стация	Лист
				Р	2
Разрез 2 - 2; Узел 1				П К О ОАО ППГХО	